



Cengiz Öztok  
*Geschäftsleitung*

**HERZLICH WILLKOMMEN**

Halle 4  
Stand E12



# Inhalt

- Vorstellung Tekrob
  - Tekrob GmbH Deutschland
  - Tekrob A.Ş. Türkei
  - Tekrob S.A de C.V Mexiko
  - Geschäftsleitung
  - Erfolgreicher Quantensprung
  - Referenzen
  
- Tekrob Rack Automation System
  - Aufgabenstellung
  - Analyse der Problemstellungen beim Kunden vor Ort
  - Die „Idee“
  - Die „Lösung“



# Vorstellung Tekrob GmbH



- Hauptsitz  
Neckarsulm
- Verwaltungsgebäude  
auf ca. 1200 m<sup>2</sup>
- 36 Mitarbeiter
- mit geplanter Tekrob  
Akademie



# Vorstellung Tekrob A.Ş.



- Gründung 2013
- Sitz in Kocaeli/Izmit (Türkei)
- 13 Mitarbeiter



# Vorstellung Tekrob Mexico S.A de C.V



- Gründung 2012
- Sitz in Puebla (Mexico)
- 7 Mitarbeiter



# Vorstellung Tekrob GmbH

*Geschäftsleitung*



Barış Tekdoğan



Cengiz Öztok



Uğur Karaoğlan



# Vorstellung Tekrob GmbH

*„Erfolgreicher Quantensprung“*

- Gegründet im Jahr 2006 durch Barış Tekdoğan und nach drei erfolgreichen Jahren zur GmbH umfirmiert, haben wir aufgrund unserer hohen Kompetenz innerhalb kürzester Zeit das Vertrauen namhafter, weltweit operierender Unternehmen gewinnen können.
- Aus einem Ein-Mann-Betrieb hat sich inzwischen eine Firma mit über 30 Mitarbeitern entwickelt.
- Ohne Qualitätsverlust gewährleisten wir unseren Auftraggebern aufgrund unserer virtuellen Inbetriebnahme der Anlagen die präzise Analyse, Simulation und Programmierung (Digitale Fabrik) bereits im Vorfeld und liefern genaueste Machbarkeitsstudien.
- Seit 2012 haben wir in Neckarsulm für vier Millionen Euro unser eigenes, architektonisch hervorstechendes Gebäude errichtet, das uns als neuer Firmensitz dient.



# Vorstellung Tekrob GmbH

## *Referenzen*

- **Audi** *Motorenfertigung, Györn (Ungarn); Vorderbau, Ingolstadt; Konstruktion/Offlineprogrammierung, Neckarsulm*
- **BMW** *Komponentenfertigung, München; Unterbau und Hinterbau, Dingolfing; Typintegration, Leipzig*
- **Ford** *Lackiererei Anlagen, Türkei; Ford Fiesta Intergration, Köln*
- **Daimler** *Seitenwand komplett; Mercedes Benz A-Klasse Türen Anlage Raststatt; Maybach (Rohbau)*
- **MINI** *Intergration, Dingolfing, Oxford (GB); Taktzeitoptimierung, Dingolfing (GB)*
- **Porsche** *Panamera Entwicklung, Entwicklungszentrum Weissach; Sattlerei und Vorderbau*
- **Skoda** *Konstruktion/Offline Unterbau*
- **VW** *Tiguan Anlage Rohbau Seitenwand; Golf 6 Anlage Seitenwand; VW/Panamera Neuanlage, Hannover*
- **BMC** *Robot-Laser-Schneideanlage*
- **Eberspächer** *Auspuffanlagen Sifi*
- **Linde Stable** *Gabelstaplerbau*
- **Dürr** *Vor-Inbetriebnahme, Bietigheim; Inbetriebnahme, Serbien*
- **Carl Zeiss** *Robotersimulation Inline Messtechnik*
- **WMS Engineering** *Handling; Entgraten; Guss-putz*
- **Thyssen Krupp System Engineering** *RS 5 Cabrio, Werk Heilbronn*





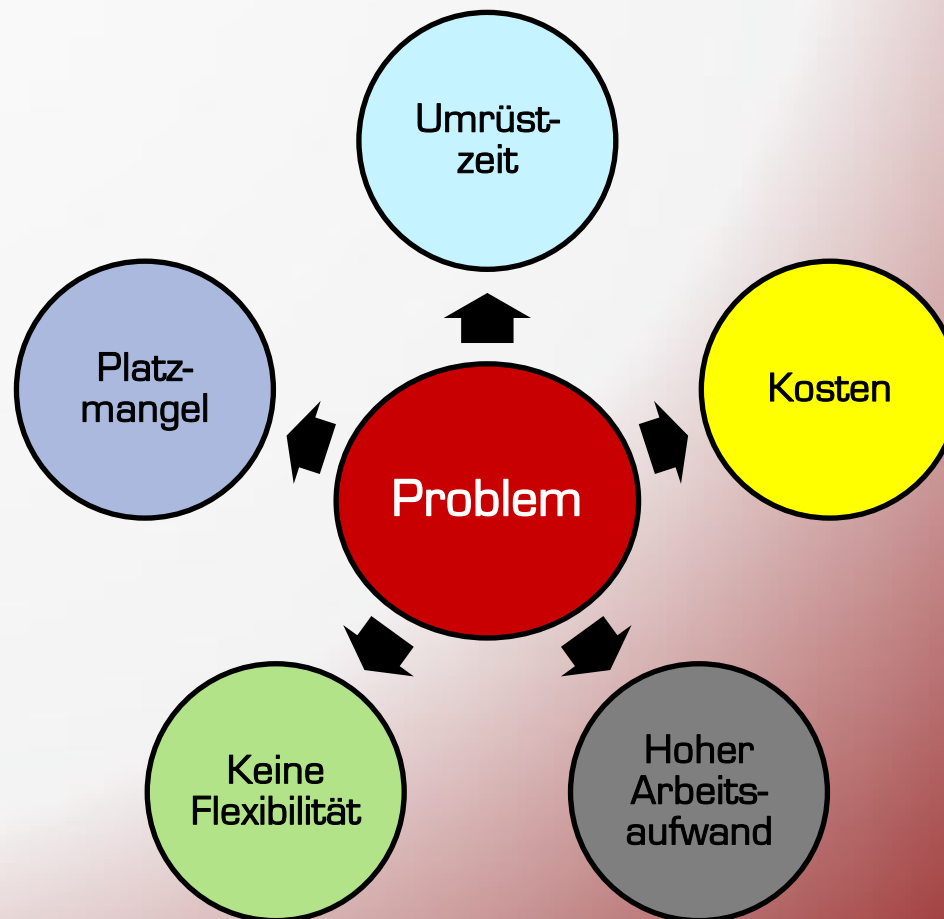
# Tekrob Rack Automation System

*Aufgabenstellung*

*„Integration eines vollautomatisierten Regalsystems“*

# Tekrob Rack Automation System

*Analyse der Problemstellungen beim Kunden vor Ort*

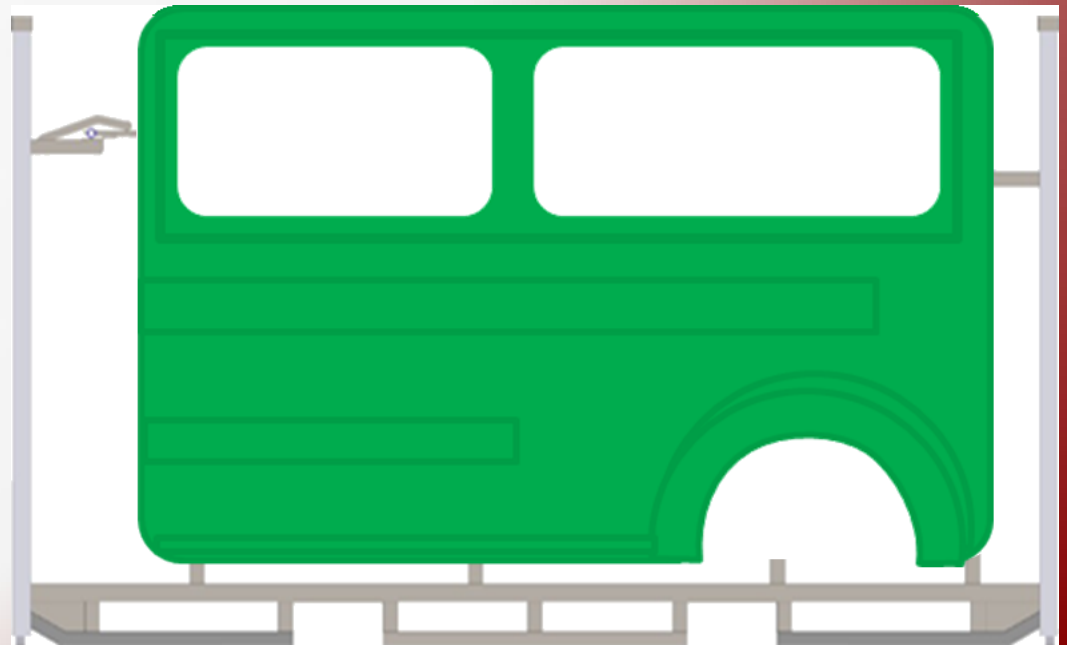




# Tekrob Rack Automation System

## *Transportbehälter*

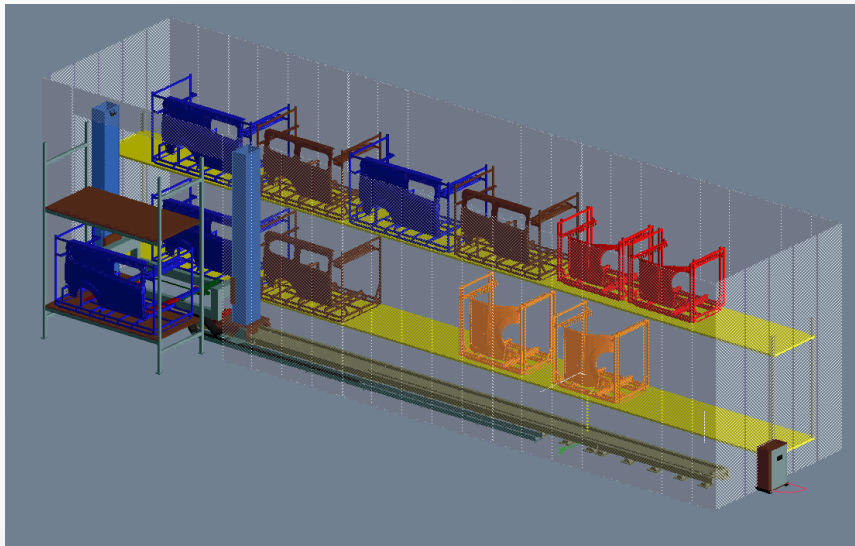
- 20 verschiedene Seitenteile Typen
- Gewicht der Behälter beträgt 2500 Kg
- 4 verschiedene Behältergrößen
- Anzahl der Seitenteile im Behälter beträgt max. 17 Stück





# Tekrob Rack Automation System

*Die „Idee“*



- 5-Achs Portalrobotersystem
- Länge : 20 m
- Tiefe: 4 m
- Höhe: 7 m
- Gewicht: ca. 30 Tonnen



# Tekrob Rack Automation System

*Die „Lösung“*

Das RAS (Rack Automation System), das komplett durch Tekrob GmbH konzipiert, entwickelt und so auch produziert wurde, besteht aus:

- einem Lagerportal mit einer Traverse und teleskopierbaren Gabeln,
- einem Auslegerschwerlastregal,
- einer Be- und Entladestation,
- einem Anlagenhubtisch (Operator Area),
- die dazu gehörige SPS (Speicher Programmierbare Steuerung),
- die Sensorik
- und einem RFID-System (Radio Frequency IDentification).

Das Lagerportal besteht aus **5 KUKA Antrieben** und wird über eine **KUKA KRC Steuerung** bedient.



# Tekrob Rack Automation System

*Prozessablauf*

## RFID- System

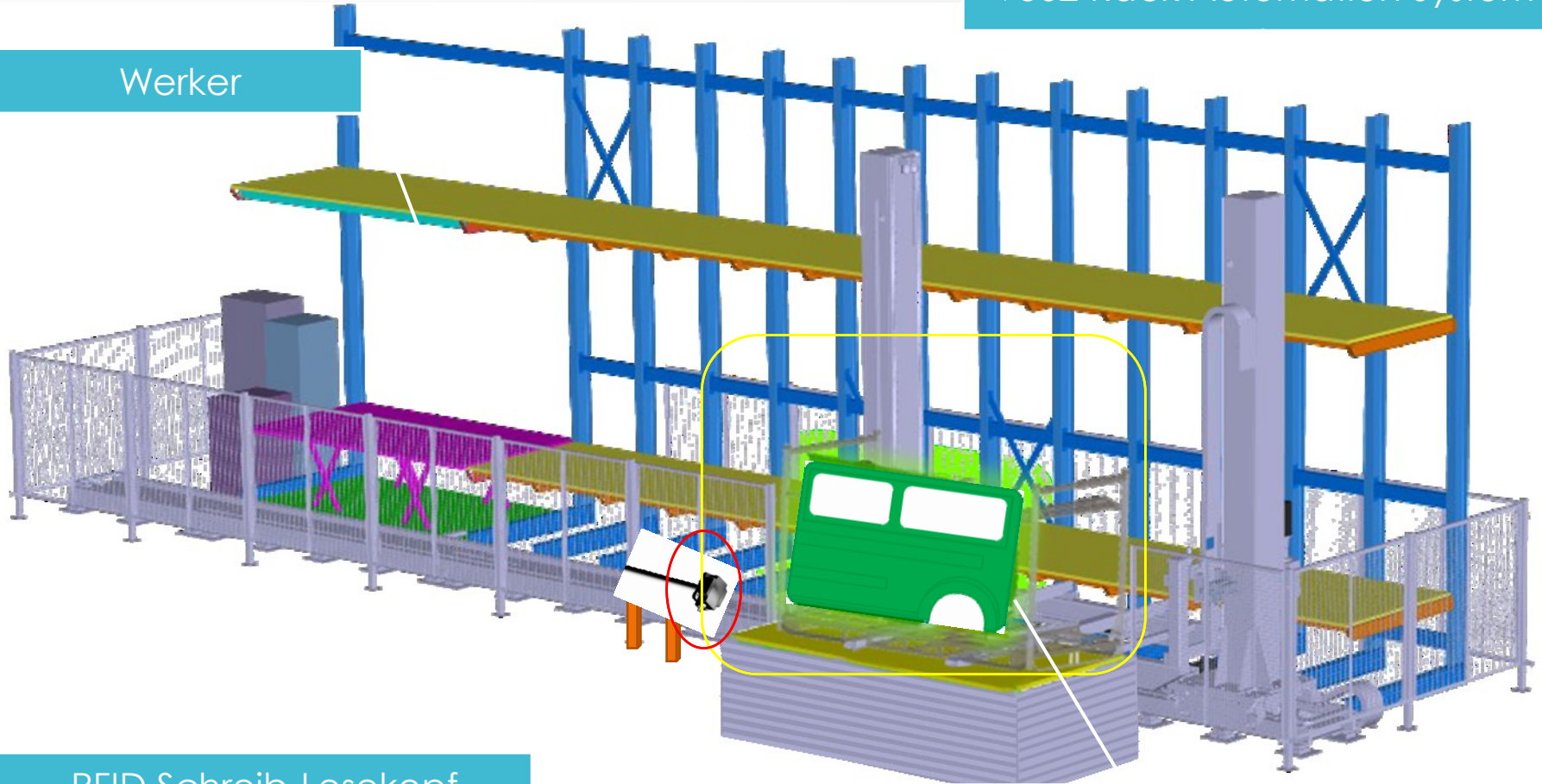
- Handheld
- Transponder
- Schreib- Lesekopf
- Prozessor





## V362 Rack Automation System

Werker



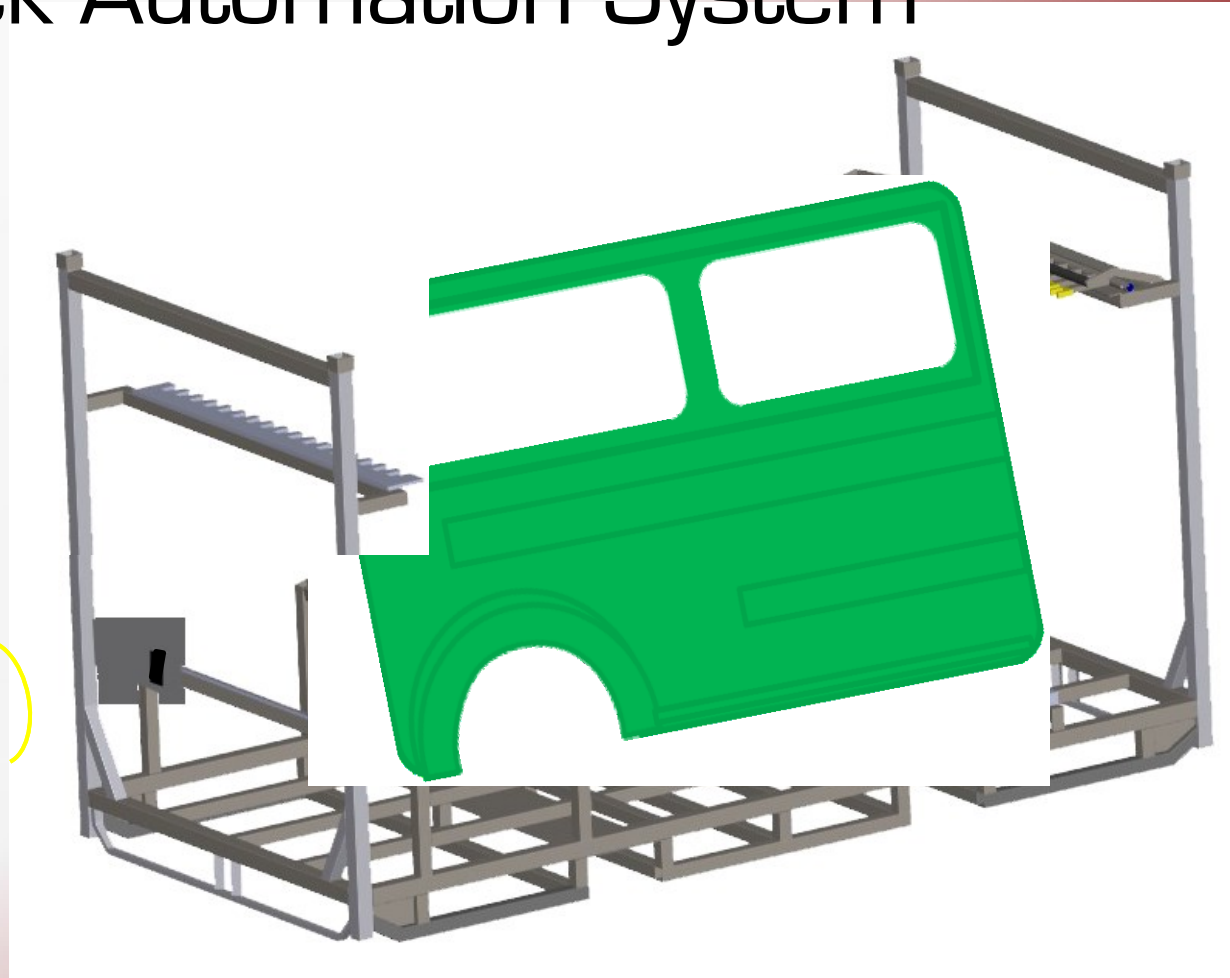
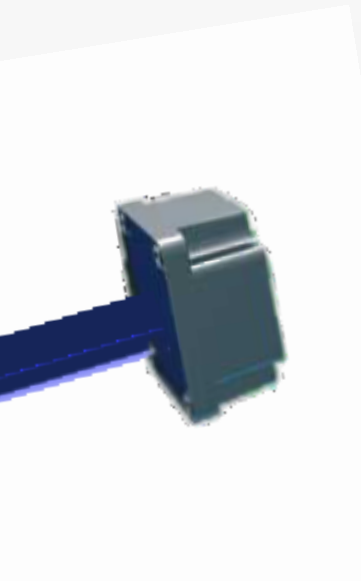
RFID Schreib-Lesekopf

Angeforderter Typ



# Tekrob Rack Automation System

*Prozessablauf*



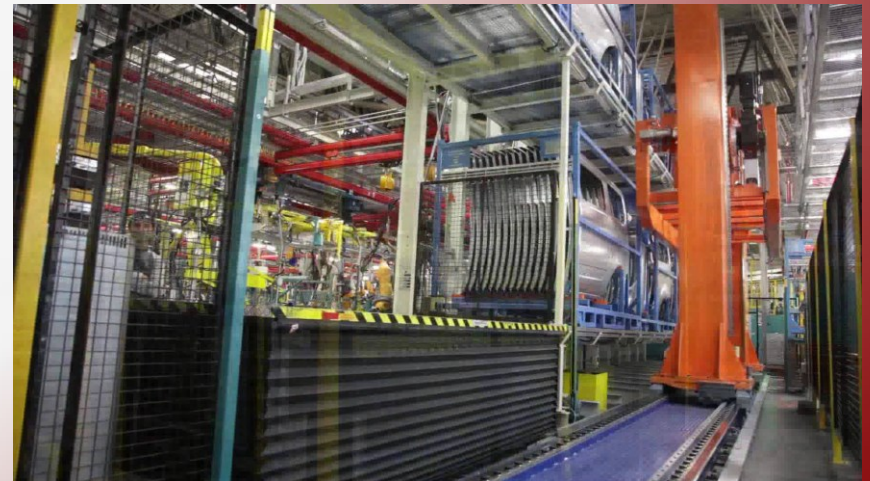




# Tekrob Rack Automation System

## *Prozessablauf*

- Der Hubtisch fährt in die obere Lage (Beladeposition)
- Portalroboter entnimmt den Behälter aus dem Regal
- Portalroboter stellt den Behälter auf den Hubtisch ab
- Der Hubtisch fährt in die untere Lage (Entladeposition)
- Werker entnimmt die Karosserie Seitenteile aus dem Behälter





# Tekrob Rack Automation System

*V362*





# Tekrob Rack Automation System

*V362*





# Tekrob Rack Automation System

*V362*





Wir danken Ihnen recht herzlich für ihre  
Aufmerksamkeit und würden uns freuen, wenn  
wir Sie auf unserem Stand in der  
**Halle 4 E12**  
Begrüßen zu dürfen.